

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 6695

HB 6128—2003

代替 HB 6128—1987

航空仪表用游丝

Hairspring for aviation instruments

2003—09—25 发布

2003—12—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

目 次

| | |
|--------------------------|----|
| 前言 | II |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 3.1 术语 | 2 |
| 3.2 符号 | 2 |
| 4 分类 | 2 |
| 4.1 游丝品种、代号及标记 | 4 |
| 4.2 游丝、游丝铜座及游丝连铜座的规格及参数 | 14 |
| 5 技术要求 | 14 |
| 5.1 基本尺寸和参数 | 14 |
| 5.2 形状和位置公差 | 15 |
| 5.3 外观 | 15 |
| 5.4 游丝连铜座的装配 | 15 |
| 5.5 稳定处理 | 15 |
| 5.6 电测量指示仪表游丝及转速表游丝的磁性 | 15 |
| 5.7 转速表游丝连铜座的弹性后效值 | 15 |
| 5.8 转速表游丝连铜座的转矩线性误差值 | 15 |
| 5.9 游丝和游丝铜座的材料 | 15 |
| 6 检验方法 | 16 |
| 6.1 检测环境条件 | 16 |
| 6.2 基本尺寸及参数 | 16 |
| 6.3 形状和位置公差 | 16 |
| 6.4 外观及表面质量 | 16 |
| 6.5 形状 | 17 |
| 6.6 装配质量 | 17 |
| 6.7 电测量指示仪表用游丝及转速表用游丝的磁性 | 17 |
| 6.8 转速表游丝连铜座的弹性后效值 | 17 |
| 6.9 转速表用游丝连铜座的转矩非线性误差值 | 17 |
| 7 质量要求 | 18 |
| 7.1 总则 | 18 |
| 7.2 检验项目 | 18 |
| 7.3 标志 | 18 |
| 7.4 包装 | 18 |
| 7.5 贮存 | 19 |

前 言

本标准代替 HB 6128—1987《航空仪表用游丝》。本标准与 HB 6128—1987(以下简称原标准)主要变化如下:

- a) 将原标准中的机械仪表游丝和导电游丝的转矩范围扩大,转矩公差按 A 类和 B 类游丝分别给出,增加了标准的可操作性;
- b) HB 6128—1987 中的游丝铜座尺寸($\Phi 3.0\sim\Phi 3.6$)范围窄,修订后的游丝铜座尺寸范围扩宽到 $\Phi 2.0\sim\Phi 5.0$,并取消了原标准中对游丝铜座小槽的要求,便于加工;
- c) 取消了原标准中对铍青铜游丝脆性的要求;
- d) 技术要求中游丝形状在自由状态下,增加了螺线的线轮廓度公差、垂直度公差、平面度公差及有座游丝的同轴度公差。

本标准由中国航空工业第二集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位:中国航空工业第五二一厂、中国航空综合技术研究所。

本标准主要起草人:安晓玲、席 俭、余明芬、刘 鹏、舒振杰。

本标准于 1967 年 12 月首次发布,1987 年 4 月第一次修订,2002 年 9 月第二次修订。